



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020
Pobočka 0900 – TIS

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011,
(nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.2 (systém 1)

č. 090-046696

Název výrobku:
Ocelové osvětlovací stožáry
Vyrobené systémem AMAKO
typy dle tabulky 1

držitel osvědčení: **AMAKO, spol. s r.o.**


IČO: 64827224
Adresa: Havlíčkova 1023, 538 03 Heřmanův Městec
Výrobce: AMAKO, spol. s r.o.
IČO: 64827224
Adresa: Havlíčkova 1023, 538 03 Heřmanův Městec
Výrobna: Šakvická 13, 691 26 Strachotín
Zakázka: Z090061009

Číslo osvědčení: 1020-CPR-090-035304

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 7

Počet stran příloh: 2

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

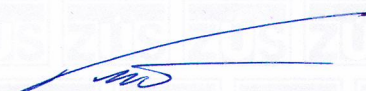

Josef Červenka
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznamovaného subjektu 1020

Praha 30. ledna 2020




Martin Pešek

Zástupce vedoucího oznamovaného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznamovaného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0900-TIS, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 881 995, Internat.: +420 286 019 400, e-mail: jstudnic@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: 009-00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Výrobce: AMAKO, spol. s r.o..

Havlíčková 1023, 538 03 Heřmanův Městec

IČO: 648 27 224

Výrobná: AMAKO, spol. s r.o. Šakvická 13, 693 01 Strachotín

1.2 Údaje o výrobku

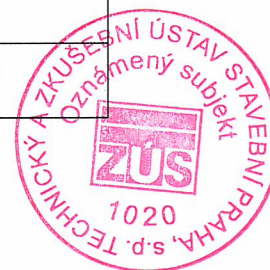
Ocelové osvětlovací stožáry

Stožáry jsou vyráběny z kvalitních bežešvých a svařovaných trubek v jakostech 11 353, 11 373, St 35, S235JR doložených hutními atesty a jsou povrchově upravovány žárovým zinkováním (z vnější a vnitřní strany) podle normy ČSN EN ISO 1461, která zaručuje pozinkování materiálu rovnoměrnou vrstvou zinku 0,07 - 0,087 mm. Tato povrchová úprava zajišťuje bezúdržbový provoz a vysokou odolnost proti povětrnostním vlivům po celou dobu životnosti. Na přání zákazníka je možné dřík stožáru opatřit termoplastickým práškovým povlakem, odolným proti agresivním látkám. Stožáry žárově zinkované je možno lakovat kvalitními dvousložkovými laky dle stupnice RAL. Stožáry se vyrábějí s vetknutým dříkem nebo paticové.

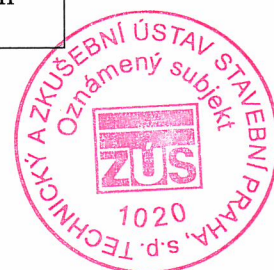
Stožáry se používají např. při osvětlování silnic, dálnic, mostů, ulic, parků a pro osvětlení stadionů. Používají se také na světelná a signalizační zařízení, pro umístění kamer a jako stožáry vlajkové.

TABULKA č. 1
Přehled typů stožáru

Typ	Název	Jmenovité délky
LBH A	Sadový stožár bezpaticový dvoustupňový vetknutý	2 – 6 m po 0,5 m
LBH A P	Sadový stožár bezpaticový dvoustupňový přírubový	2 – 6 m po 0,5 m
LBH B	Sadový stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	3 – 9 m po 0,5 m
LBH B P	Sadový stožár bezpaticový třístupňový přírubový	7 m 8 m 9 m
KKA	Sadový stožár bezpaticový dvoustupňový vetknutý	2,5 – 6 m po 0,5 m
KK	Sadový stožár bezpaticový dvoustupňový vetknutý	2,5 – 6 m po 0,5 m
KL	Sadový stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	4 m 5 m 6 m
K	Sadový stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	3 – 10 m po 0,5 m
LBS	Sadový stožár bezpaticový jednostupňový vetknutý	3 m 4 m 5 m 6 m
STB A	Silniční stožár bezpaticový dvoustupňový vetknutý	4 – 7 m po 0,5 m



STB B	Silniční stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	5 – 10 m po 0,5 m
LPH	Silniční stožár bezpaticový dvoustupňový vetknutý	6 – 10 m po 1 m
JB	Silniční stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	8m, 9m, 10m, 11m, 12m, 14 m
JB P	Silniční stožár bezpaticový třístupňový přírubový	8m, 9m, 10m, 11m, 12 m
JBUD	Silniční stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	8m, 9m, 10m, 11m, 12m, 14m
JBUD P	Silniční stožár bezpaticový třístupňový přírubový	8m, 9m, 10m, 11m, 12 m
JBUD DD spojený přírubou	Silniční stožár bezpaticový čtyřstupňový spojený přírubou vetknutý	16m, 18m, 20m
JB Z	Dálniční stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	8m, 10m, 12m, 14 m
JBSD	Dálniční stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	8m, 9m, 10m, 11m, 12m, 14 m
JBSD spojený přírubou	Dálniční stožár bezpaticový čtyřstupňový spojený přírubou vetknutý	16 m 18 m 20 m
S	Sadový stožár paticový dvoustupňový vetknutý	4 m 5 m 6 m
J 11	Silniční stožár paticový dvoustupňový vetknutý	8 m 10 m 12 m
J	Silniční stožár paticový třístupňový vetknutý	8 m 9 m 10 m 11 m 12 m
SB provedení BRNO	Sadový stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	4 m 5 m 6 m
JB provedení BRNO	Silniční stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	8m, 9m, 10m, 11m, 12m, 14 m, 16m
STP	Silniční stožár bezpaticový třístupňový pro přisvícení přechodů vetknutý	6 m, pro výložník 0,5 – 5,0 m
STP 6 C	Silniční stožár bezpaticový třístupňový pro přisvícení přechodů vetknutý	6 m, pro výložník 0,5 – 4,0 m
STPH	Silniční stožár osmihranný kónický pro přisvícení přechodů vetknutý	6 m, pro výložník 0,5 – 4,0 m
STPC	Silniční stožár čtyřhranný kónický pro přisvícení přechodů vetknutý	6 m, pro výložník 0,5 – 4,0 m
STH	Sadový stožár bezpaticový osmihranný vetknutý	3 m 4 m 5 m 6 m 7 m
STC	Sadový stožár bezpaticový čtyřhranný vetknutý	3 m 4 m 5 m 6 m 7 m



Azteca / Icon / Temgeist	Kuželový stožár vetknutý	3 m, 4 m, 5 m, 6 m, 7 m, 8 m, 10 m, 11m, 12m
Azteca / Icon / Temgeist P	Kuželový stožár přírubový	3 m, 4 m, 5 m, 6 m, 7 m, 8 m, 10 m, 11m, 12m
Tango / Roteiro / Telstar	Jehlanovitý osmihranný stožár vetknutý	3 m, 4 m, 5 m, 6 m, 7 m, 8 m, 10 m, 11m, 12m
Tango / Roteiro / Telstar P	Jehlanovitý osmihranný stožár přírubový	3 m, 4 m, 5 m, 6 m, 7 m, 8 m, 10 m, 11m, 12m
DM	Dekoratивní stožár bezpaticový vetknutý	4,5 m 5,5 m 6,5 m
D	Dekoratивní stožár bezpaticový vetknutý	3,0 – 8,0 m po 0,5 m
JŽ, JŽL	Železniční stožár bezpaticový třístupňový vetknutý	10 m, 12 m, 14 m
SV	Vlajkový stožár	3 – 9m po 1m
RS 168	Reklamní stožár	6m
CP	Kamerový stožár třístupňový vetknutý	3 – 12 m po 1 m
A1, A3 A2, A4	Chodecký stožár s deskou a bez desky	3,4 m - 3,8 m
B6,3	Výložníkový stožár C1,C2,C3,C4,C5,C6,C7	Vyložení 2 až 6 m po 0,5 m
Sta	Výložníkový stožár středně těžký	Vyložení 3 až 9 m po 0,5 m
ST	Výložníkový stožár těžký	Vyložení 3 až 9 m po 0,5 m

Detailní sortiment a rozměry jsou uvedeny v katalogu

1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

Harmonizovaná ČSN EN 40-5:2002 Osvětlovací stožáry – Část 5: Požadavky na ocelové osvětlovací stožáry.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dozoru

Původní podklady pro certifikaci výrobků, jsou uvedeny v Protokolu o výsledku certifikace č. 090-016731 z 29. ledna 2007



Jako nové, nebo aktualizované, byly předloženy dokumenty:

- Záznamy o školení pracovníků v oblasti BOZP.
- Certifikáty o kvalifikačních zkouškách svářečů č. 3213-2019/293 a 3213-2019/296, dle ČSN EN ISO 9606-1:2018, pro pracovníky p. Stehlíka a p. Pospíchala, platné do 16.5.2022.
- Souhrnný protokol o dozoru č. CO-1150-6859-08d – Proces svařování, dle ČSN EN ISO 3834-2:2006, provedl Qualiform a.s.
- Zpráva z posuzování systému managementu číslo 1150/6870-08 dle ČSN EN ISO 9001:2009, provedl Qualiform a.s., dne 16.8.2019.
- Rozhodnutí o posouzení č. CO-1150-6861-10c, ze dne 15.8.2019 - výroba ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1090-2:2019 a nově vydaný certifikát na základě posouzení. Certifikát č. 3012-COV-2019-1150-3, platný do 14.8.2021. Provedl QUALIFORM a.s.
- Rozhodnutí o posouzení č. CO-1150-6859-10c, ze dne 13.8.2019 – Proces svařování při výrobě ocelových konstrukcí, osvětlovacích stožárů a výložníků a ocelových osvětlovacích věží pro veřejné osvětlení a dopravní. Na základě této zprávy, byla certifikačním orgánem potvrzena platnost stávajícího certifikátu č. 3012-COV-2018-1150-1; dle tech. specifikace ČSN EN ISO 3834-2:2006.
Provedl QUALIFORM a.s.
- Rozhodnutí o posouzení č. NB-1150-6860-10a, ze dne 13.8.2019 - výroba ocelových stavebních dílů, dílců a sestav a konstrukcí třídy provedení do EXC3, dle technické specifikace ČSN EN 1090-1+A1:2012. Na základě tohoto rozhodnutí o posouzení, byl vydáno nové osvědčení o shodě řízení výroby č. 1544-CPR-2019-1150-1. Posouzení a nový certifikát vydal QUALIFORM a.s.
- Plán školení a výcviku zaměstnanců na rok 2020.
- Vzor zakázky č. 192100715, ze dne 18.3.2019 na výrobu 60 ks stožárů, pro firmu HAGARD:HAL, spol. s r.o., vč. protokolů a záznamů o kontrolách a zkouškách, provedenými během výrobního procesu.

1.5 Informace o předchozím dozoru

Předchozí dozor, byl vykonán Oznámeným subjektem 1020 dne 28.3.2019 s kladným výsledkem. Zprávu o dozoru č. 090-044232 byla vydána TZÚS Praha s.p., pobočkou TIS dne 5. března 2019.

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení: 15.1.2020

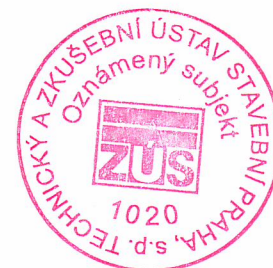
2.2 Dozor vykonal:

Vedoucí posuzovatel: Josef Červenka

Za výrobce se dozoru zúčastnil p. Zdeněk Novák – ředitel výroby, zmocněnec pro jakost

2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací ČSN EN 40-5:2002.



2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a byl v kopii předán výrobcí. V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce AMAKO, spol. s r.o. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci ČSN EN 40-5:2002
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení.

- Ve výrobě a technických specifikacích nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.
- Sortiment výroby byl rozšířen o osvětlovací stožáry typu KKA P, KK P, KL P, K P, LBS P, STB A P, STB B P, LPH P, JBUD DD P, JB Z P, JBSD DD, JBSD DD P, STP P, STP 6 CZ, STP 6 CZ P, STP C E, STP C E P, Etrusco 6/103, Etrusco 6/103 P, CP P.

Stožáry jsou kruhové, jehlanovité a čtyřhranné vetknuté, s přírubou nebo bezpřírubové, ohraněné z ocelového plechu a jsou povrchově upravovány žárovým zinkováním (z vnější a vnitřní strany) podle normy ČSN EN ISO 1461, která zaručuje pozinkování materiálu rovnoměrnou vrstvou zinku 0,07 - 0,087 mm. Tato povrchová úprava zajišťuje bezúdržbový provoz a vysokou odolnost proti povětrnostním vlivům po celou dobu životnosti. Na přání zákazníka je možné dřík stožáru opatřit termoplastickým práškovým povlakem, odolným proti agresivním látkám. o jmenovité výšce od 2,5 do 20 m, dle konkrétního typu.

Parametry deklarované výrobcem byly ověřeny statickými výpočty.

Čísla protokolů statických výpočtů:

01-KKA-P, 01-KK-P, 01-KL-P, 01-K-P, 01-LBS-P,
01-STB-AP (MAX 5,5 M) a 02-STB-AP,
01-STB-BP (max 7m) a 02-STB-BP
01-LPH-P (max 7m) a 02-LPH-P,
01-JBUD-DDP(max 17m) a 02-JBUD-DDP,
01-JB-ZP (max 12m) a 02-JB-ZP
01-JBSD-DD (max 15m) a 02-JBSD-DD,
01-JBSD-DDP (max 17m) a 02-JBSD-DDP01-STP-P (max 1,5 m),
02-STP-P (2,5m) a 03-STP-P
01-STP6-CZ (max 1,5 m),
02-STP6-CZ (2,5m) a 03-STP6-CZ,
01-STP6-CZP(max. 1,5m),
02-STP6-CZP(2,5m),03-STP6-CZP
01-STP-CE (max 1,5m) a 02-STP-CE,
01-STP-CEP(max.1,5m) a 02-STP-CEP,
01-ETR6, 01-ETR6-P,
01-CP-P (max 8 m) a 02-CP-P



Veškeré požadované parametry na konstrukci, zatížení, byly splněny.

Současně byly ze sortimentu výrobce odebrány stožáry typu STP 6 C, STPH, STPC, STH, STC a DM.

- Z důvodu změn v sortimentu výrobce, tj. odebrání výrobků ze sortimentu, ale taktéž rozšíření sortimentu o nové typy výrobků, bude vydána nová verze Osvědčení o stálosti vlastností č. 090-035646.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací ČSN EN 40-5:2002 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

1. Formulář Prověrky systému řízení výroby u výrobce při dozoru ze dne 15.1. 2020.

